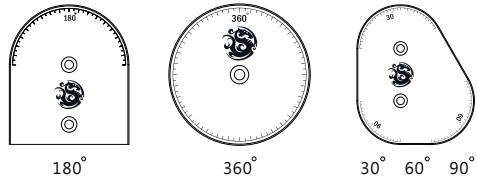


彎管器說明書/Mandrels Instructions/弯管器说明书

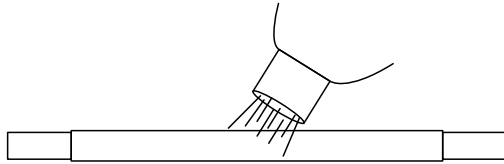
配件：彎管器 x3

Part : Bending Device x3

配件：弯管器 x3



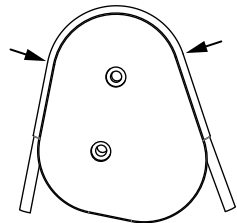
▼使用說明/Instructions/使用说明：



步驟一. 將矽膠條(不包含)塞進壓克力硬管，使用熱風槍加熱要彎曲的位置。

Step 1. Put silicone strip(Not Included) into hard acrylic tube , then bend to the position of heating with a heat gun.

步骤一. 将矽胶条(不包含)塞进亚克力硬管，使用热风枪加热要弯曲的位置。



步驟二. 將變軟的硬管迅速押靠在所需角度的彎管器上，並靜止一段時間。

Step 2. After using a heat gun to soften the tube , then quickly , use the Mandrels to adjust the angle , and stay for some time.

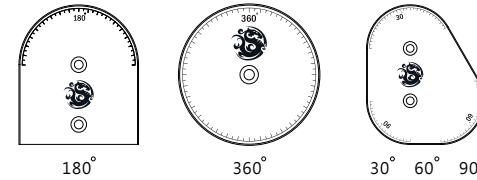
步骤二. 将变软的硬管迅速押靠在所需角度的弯管器上，并静止一段时间。

彎管器說明書/Mandrels Instructions/弯管器说明书

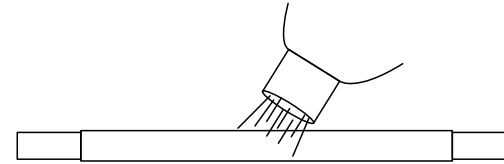
配件：彎管器 x3

Part : Bending Device x3

配件：弯管器 x3



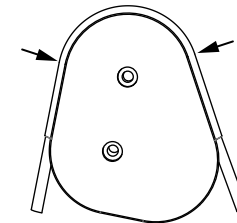
▼使用說明/Instructions/使用说明：



步驟一. 將矽膠條(不包含)塞進壓克力硬管，使用熱風槍加熱要彎曲的位置。

Step 1. Put silicone strip(Not Included) into hard acrylic tube , then bend to the position of heating with a heat gun.

步骤一. 将矽胶条(不包含)塞进亚克力硬管，使用热风枪加热要弯曲的位置。



步驟二. 將變軟的硬管迅速押靠在所需角度的彎管器上，並靜止一段時間。

Step 2. After using a heat gun to soften the tube , then quickly , use the Mandrels to adjust the angle , and stay for some time.

步骤二. 将变软的硬管迅速押靠在所需角度的弯管器上，并静止一段时间。